

# Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию

Клапаны запорные стальные Ру 1,6; 4,0; 6,3 МПа

## 1. Назначение и технические характеристики

1.1. Клапаны запорные предназначены в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке воды для технологических целей, пара, масел, нефти, аммиака, жидких и газообразных неагрессивных нефтепродуктов, углеродных газов при условном давлении Ру 1,6; 4,0; 6,3 МПа и температуре среды до 425 °С (углеродистая сталь) и 565 °С (высоколегированная сталь).

1.2. Основные сведения об изделии, технические данные и характеристики, материал основных деталей приведены в паспорте в п.п. 2,3 и табл. 1 настоящего РЭ на клапан.

## 2. Комплектность

- Клапан
- Паспорт
- Руководство по монтажу, наладке, эксплуатации и техническому обслуживанию
- Ответные фланцы и детали фланцевых соединений поставляются по отдельному заказу.

## 3. Устройство и принцип работы

3.1 Клапан состоит из следующих основных частей (см. рис. 1):

- корпуса 1;
- крышки 2, имеющей сальниковое уплотнение по штоку шпинделя;
- узла затвора, состоящего из золотника 3 обеспечивающего герметичное перекрытие проходного сечения
- шпинделя 4, соединенного одним концом с золотником, а другим с ходовой втулкой 5;
- узла управления, состоящего из маховика 6

3.2 Принцип работы:

При вращении маховика передается вращение ходовой втулке, передающей вращательное движение в поступательное движение шпинделя, соединенного с золотником, который открывает или закрывает проходное отверстие в зависимости от направления вращения маховика. Направления вращения на открытие и закрытие задвижки указано на маховике знаком "О" - открытие и "З" - закрытие.

## 4. Маркирование

4.1. На боковой стороне корпуса нанесена маркировка - (лицевая сторона)

- Давление номинальное PN или условное Ру (кгс/см<sup>2</sup>)
- Диаметр номинальный DN или условный Ду, мм.

4.2. На лицевой стороне к фланцу корпуса прикреплена табличка на которой нанесены:

- товарный знак завода-изготовителя
- таблица-фигура
- знак соответствия
- заводской номер
- дата изготовления
- материал корпусных деталей

## 5. Указание мер безопасности

- 5.1. К эксплуатации и обслуживанию клапанов допускается персонал, изучивший правила эксплуатации клапанов.
- 5.2. Обслуживание, эксплуатация клапанов и меры по технике безопасности должны соответствовать указаниям настоящей инструкции и ГОСТ 12.2.063-81.
- 5.3. Клапаны не должны испытывать нагрузки от трубопровода.
- 5.4. Запрещается производить работы по демонтажу и ремонту при наличии давления среды в полости клапана.

## 6. Подготовка изделий к работе, порядок работы и техническое обслуживание

6.1. Перед монтажом клапана необходимо снять заглушки с проходных отверстий, тщательно очистить уплотнительные поверхности затвора и присоединительных фланцев.

6.2. Расконсервацию клапанов следует производить по ГОСТ 9.014 – 78 непосредственно перед монтажом.

6.3. Затяжку крепежных деталей следует производить равномерно без перекосов и перетяжек.

6.5. Во время эксплуатации следует периодически проводить регламентные работы: 1) проверять состояние крепежных деталей, 2) работоспособность клапанов наработкой 1 -2 циклов, 3) герметичность мест соединений относительно внешней среды, 4) резьбу шпинделя смазать кистью, а узел ходовая втулка-крышка шприцем через масленку смазкой ЦИАТИМ-203 ГОСТ 8773-73

Периодичность смазки 1раз в 3месяца.

## 7. Возможные неисправности и способы их устранения

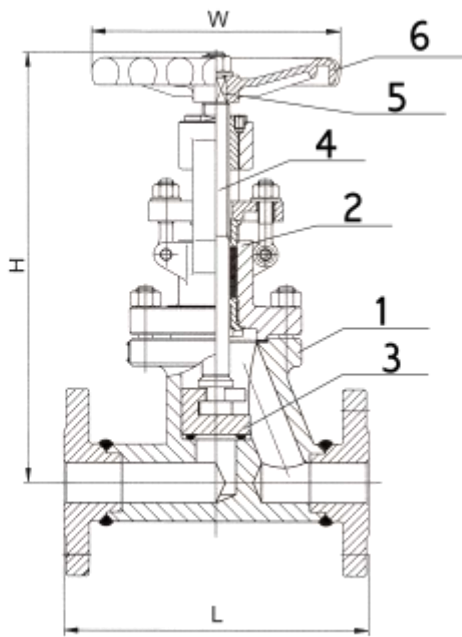
Наименование неисправности внешне, проявления и дополнительные признаки	Вероятная причина	Способ устранения
1. Нарушена герметичность прокладочных соединений. Пропуск среды через прокладочные соединения	1. Недостаточно уплотнена прокладка. Ослабление затяжки шпилек и болтов. 2. Разрушен материал прокладки	Уплотнить прокладку дополнительной подтяжкой гаек равномерно без перекосов. Заменить прокладку
2. Нарушение герметичности затвора. Пропуск среды при закрытом затворе	1. Повреждены уплотнительные поверхности корпуса и золотника	Разобрать задвижку и протереть уплотнительные поверхности корпуса и золотника.
3. Нарушена герметичность сальника. Пропуск среды через сальник	1. Недостаточная затяжка сальника. 2. Износ сальниковой набивки	Уплотнить сальник дополнительной подтяжкой гаек. Заменить или добавить сальниковую набивку
4. Клапан не открывается и не закрывается, шпиндель не перемещается	1. Заклинивание подвижных частей	Разобрать клапан, устранить заклинивание, смазать подвижные части

**8. Сведения о транспортировании и хранении**

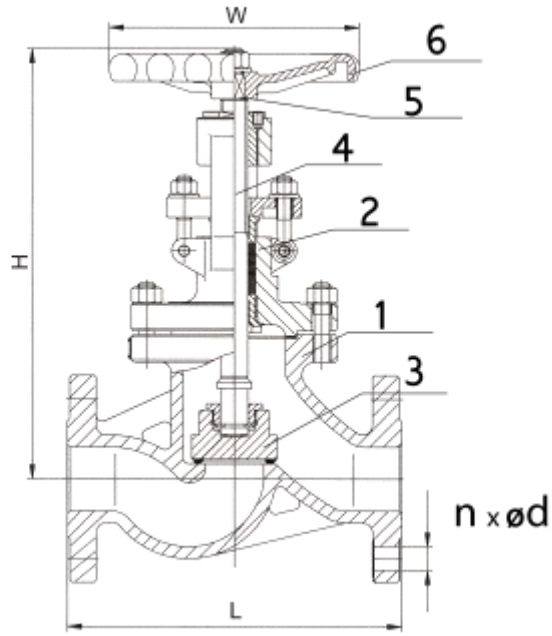
8.1. Клапаны могут транспортироваться всеми видами транспорта в соответствии с правилами перевозки грузов, действующие на данном виде транспорта.

8.2. Условия транспортировки и хранения клапанов в части воздействия климатических факторов - 8 (ОЖЗ), по ГОСТ 15150-69

При длительном хранении клапанов необходимо периодически, 1 раз в 6 месяцев подновлять (заменять) консервационную смазку К-17 ГОСТ 10877-76.



DN 10, 15, 20, 25, 32, 40



DN ≥ 50

**Габаритные и присоединительные размеры**

DN, мм	PN, мм	L, мм	H, мм	d, мм	n, мм
10	10	130	198	14	4
15		130	218	14	4
20		150	258	14	4
25		160	275	14	4
32		180	280	18	4
40		200	330	18	4
50		230	350	18	4
65		290	355	18	4
80		310	400	18	4
100		350	415	18	8
125		400	460	18	8
150		480	510	22	8
200		600	710	22	8
250		650	786	22	12
300		750	925	22	12

DN, мм	PN, мм	L, мм	H, мм	d, мм	n, мм
10	16	130	198	14	4
15		130	218	14	4
20		150	258	14	4
25		160	275	14	4
32		180	280	18	4
40		200	330	18	4
50		230	350	18	4
65		290	355	18	4
80		310	400	18	4
100		350	415	18	8
125		400	460	18	8
150		480	510	22	8
200		600	710	22	12
250		650	786	26	12
300		750	925	26	12

DN, мм	PN, мм	L, мм	H, мм	d, мм	n, мм
10	40	130	198	14	4
15		130	233	14	4
20		150	275	14	4
25		160	285	14	4
32		180	302	18	4
40		200	355	18	4
50		230	373	18	4
65		290	408	18	8
80		310	436	18	8
100		350	480	22	8
125		400	558	26	8
150		480	611	26	8
200	600	720	30	12	

DN, мм	PN, мм	L, мм	H, мм	d, мм	n, мм
10	63	170	198	14	4
15		170	195	14	4
20		190	228	18	4
25		210	275	18	4
32		230	325	22	4
40		260	360	22	4
50		300	410	22	4
65		340	450	22	8
80		380	485	22	8
100		430	537	26	8
125		500	631	30	8
150		550	646	33	8
200	650	813	33	12	

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70

Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

единый адрес для всех регионов: [akr@nt-rt.ru](mailto:akr@nt-rt.ru)

[www.arkor.nt-rt.ru](http://www.arkor.nt-rt.ru)