

ТУ 3742-009-96455923-2008

• DN 15—200 • PN 1,6—10,0 МПа

11(с,лс,нж)67п,нж
11(с,лс,нж)367п,нж
11(с,лс,нж)567п,нж
11(с,лс,нж)967п,нж

• DN 50—1200 • PN 1,6—40,0 МПа

11(с,лс,нж)70п,нж
11(с,лс,нж)370п,нж
11(с,лс,нж)570п,нж
11(с,лс,нж)970п,нж
10(с,лс,нж)9пМ
10(с,лс,нж)309пМ
10(с,лс,нж)509пМ
10(с,лс,нж)909пМ
10(с,лс,нж)10пМ
10(с,лс,нж)310пМ
10(с,лс,нж)510пМ
10(с,лс,нж)910пМ

• DN 10—200 • PN 1,6—2,5 МПа

11(с,лс,нж)9пк
10(с,лс,нж)9пк

DN 15—200 • PN 1,6—10,0 МПа

Таблица фигур Figure

11(с,лс,нж)67п,нж; 11(с,лс,нж)367п,нж; 11(с,лс,нж)567п,нж; 11(с,лс,нж)967п,нж

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке нефти, нефтепродуктов, природного газа, сжиженных углеводородных газов с температурой рабочей среды до плюс 80°С, а также трубопроводов воды и пара до плюс 180°С.

Климатическое исполнение (температура окружающей среды)	Материал корпуса
У1 (от -40 до +40°С)	Ст 20
ХЛ1 (от -60 до +40°С)	09Г2С
УХЛ1 (от -60 до +40°С)	12Х18Н10Т

Класс герметичности кранов — «А» по ГОСТ9544-2005.

Присоединение к трубопроводу — под приварку, фланцевое.

Краны изготавливаются различных модификаций: с ручным управлением, пневмогидроприводами, пневмоприводами, наземной и подземной установки.

Возможна поставка с КОФ и поставка пневмоприводов с индивидуальными ресиверами воздуха.

Тип приводов к шаровым кранам согласовывается с заказчиком.

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89

Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70

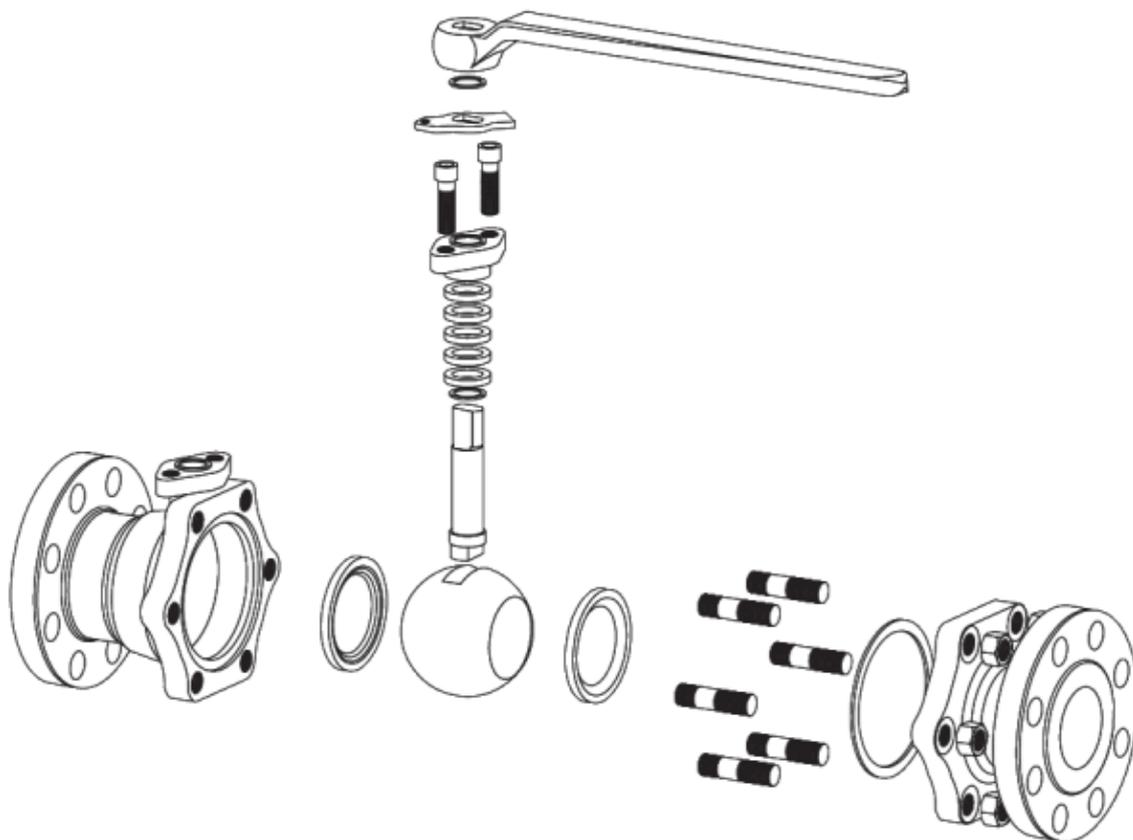
Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15

Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12

Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город

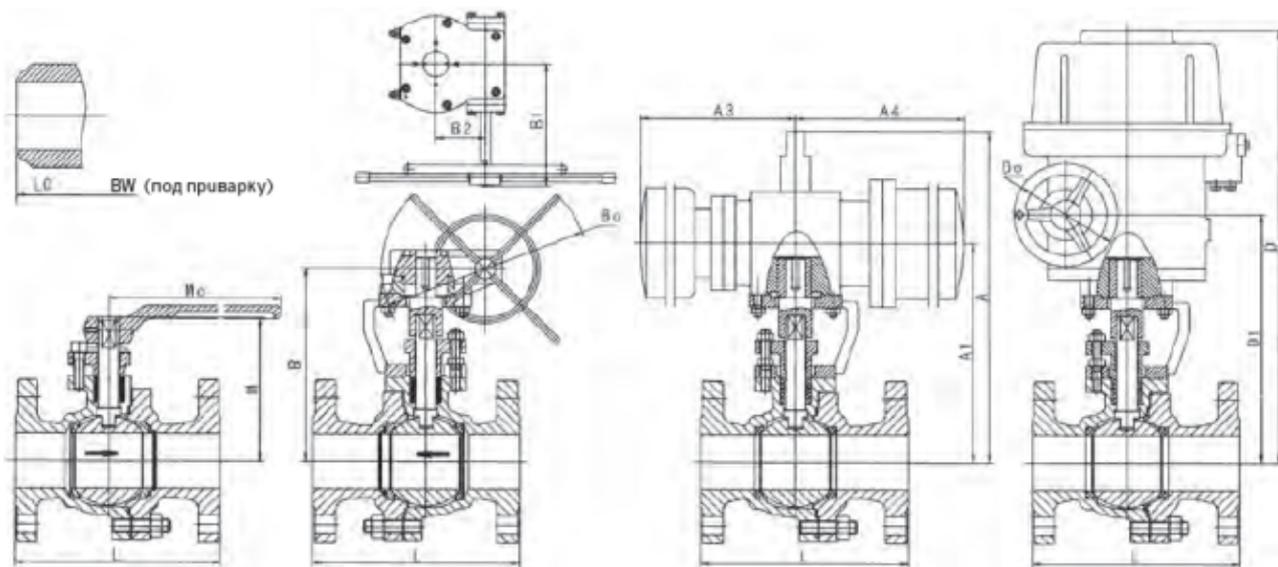
единый адрес для всех регионов: akr@nt-rt.ru

www.arkor.nt-rt.ru



Наименование детали	Марка материала		
	С	ЛС	НЖ
Корпус	Ст 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Шпиндель	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
Пробка (шар)	12Х18Н10Т		
Уплотнение затвора	Фторопласт Ф4		
Уплотнение сальника	Терморасширенный графит		
Прокладка	Терморасширенный графит		

Возможно изготовление кранов шаровых из других материалов по согласованию с заказчиком.



Ручное управление
Lever Operated

Управление через редуктор
Gear Operated

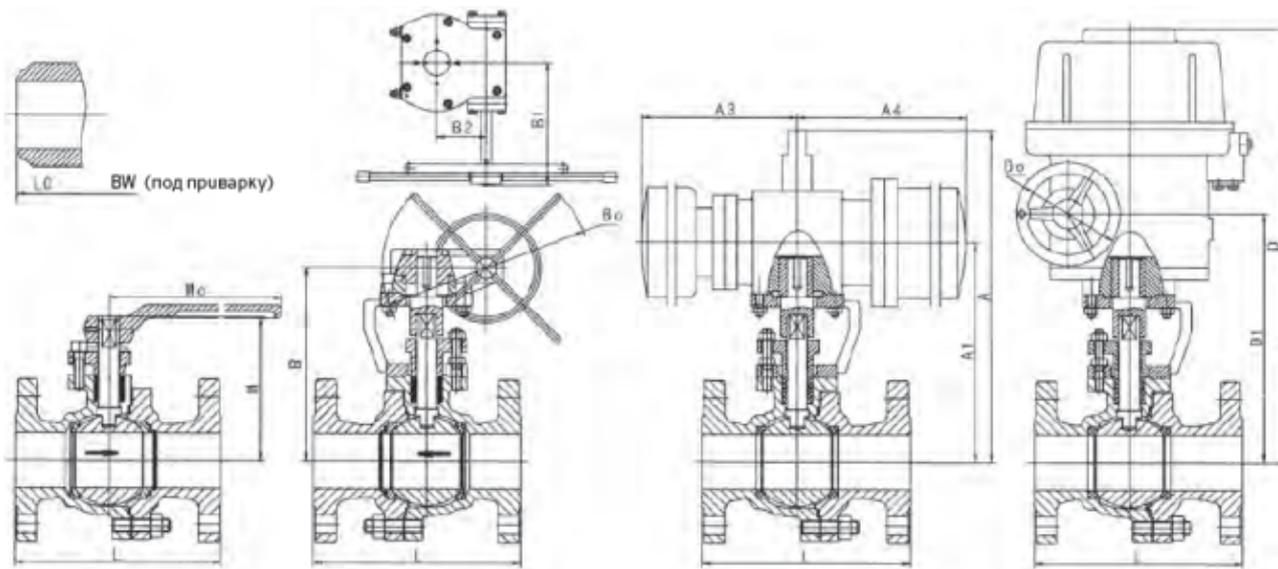
Управление через пневмопривод
Air Operated

Управление через электропривод
Electric Operated

Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight
MPa CLASS150

PN 1,6

DIN	DN	15	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200
NPS	in.	1/2	3/4	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8
L	RF	108	117	127	165	178	190	203	229	356	394	457
Lo	BW	140	152	165	190	216	241	283	305	381	457	521
Ручное управление Lever Operated	M	59	63	75	95	107	142	152	178	252	272	342
	M0	130	130	160	230	230	400	400	650	1050	1050	1410
Управление через редуктор Gear Operated	B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	292	398
	B0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	400	600
	B1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	350	350
	B2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	116	116
Управление через пневмопривод Air Operated	A	200	204	257	264	340	370	389	594	646	646	781
	A1	122	126	162	169	209	239	258	337	437	437	537
	A3	326	326	347	420	426	426	590	523	610	610	885
	A4	136	136	181	181	257	257	257	287	378	378	530
Управление через электропривод Electric Operated	D	—	—	—	—	472	486	579	595	650	739	799
	D1	—	—	—	—	377	391	484	500	500	589	649
	D0	—	—	—	—	190	190	190	190	400	400	400
Масса, кг Weight, kg	Ручной	3	3	5	7	10	15	19	33	58	93	160
	Пневно	10	16	20	43	47	51	70	93	161	184	276
	Электро	—	—	—	—	32	36	44	55	93	128	195



Ручное управление
Lever Operated

Управление через редуктор
Gear Operated

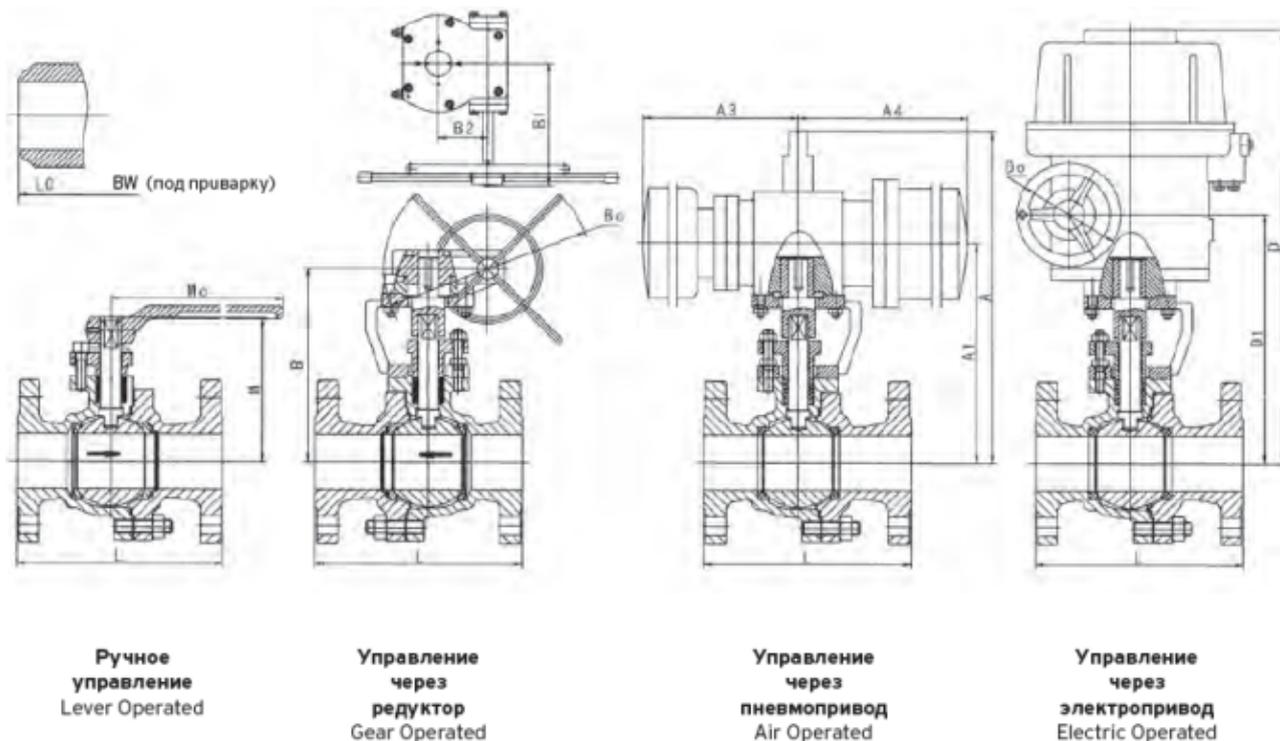
Управление через пневмопривод
Air Operated

Управление через электропривод
Electric Operated

Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight

PN 2,5—4,0 MPa CLASS300

DIN	DN	15	20	25	40	50	65	80	100	125	150	200
NPS	in.	1/2	3/4	1	1 1/2	2	2 1/2	3	4	5	6	8
L	RF	140	152	165	190	216	241	283	305	381	403	502
Lo	BW	140	152	165	190	216	241	283	305	381	457	521
Ручное управление Lever Operated	M	59	63	75	95	107	142	152	178	252	272	342
	M0	130	130	160	230	230	400	400	650	1050	1050	1410
Управление через редуктор Gear Operated	B	—	—	—	—	—	—	—	—	—	292	398
	B0	—	—	—	—	—	—	—	—	—	400	600
	B1	—	—	—	—	—	—	—	—	—	350	421
	B2	—	—	—	—	—	—	—	—	—	116	171
Управление через пневмопривод Air Operated	A	200	204	257	264	340	379	452	594	646	744	920
	A1	122	126	162	169	209	248	295	375	437	500	615
	A3	326	326	347	420	426	426	590	523	610	610	885
	A4	136	136	181	181	257	257	257	287	378	378	530
Управление через электропривод Electric Operated	D	—	—	—	—	472	486	579	595	650	739	799
	D1	—	—	—	—	377	391	484	500	500	589	649
	D0	—	—	—	—	190	190	190	190	400	400	400
Масса, кг Weight, kg	Ручной	3	4	6	11	15	24	30	55	81	118	200
	Пневно	10	16	20	41	44	52	68	99	178	208	381
	Электро	—	—	—	—	29	37	42	77	116	143	235



Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight

PN 6,4–10,0 MPa CLASS600

DIN	DN	15	20	25	40	50	65	80	100
NPS	in.	1—2	3—4	1	11—2	2	21—2	3	4
L	RF	165	190	216	241	292	330	356	406(432)
L ₀	BW	165	190	216	241	292	330	356	406(432)
Ручное управление Lever Operated	M	59	63	75	95	142	154	184	209
	M0	160	160	230	400	400	650	650	1050
Управление через редуктор Gear Operated	B	—	—	—	—	—	—	292	398
	B0	—	—	—	—	—	—	400	600
	B1	—	—	—	—	—	—	350	421
	B2	—	—	—	—	—	—	116	171
Управление через пневмопривод Air Operated	A	200	204	241	264	340	379	452	584
	A1	122	145	146	169	209	248	295	375
	A3	283	283	283	350	590	590	523	610
	A4	136	181	181	181	257	257	287	378
Управление через электропривод Electric Operated	D	—	—	—	—	472	599	599	632
	D1	—	—	—	—	377	4491	449	472
	D0	—	—	—	—	190	190	190	190
Масса, кг Weight, kg	Ручной	8	11	15	19	25	32	48	76
	Пневмо	17.2	21	24	32	68	75	101.3	178.5
	Электро	—	—	—	—	60	67	83	111

DN 50—1200 • PN 1,6—40,0 MPa

Таблица фигур Figure

11(с, лс, нж)70п, нж; 11(с, лс, нж)370п, нж; 11(с, лс, нж)570п, нж; 11(с, лс, нж)970п, нж

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке нефти, нефтепродуктов, природного газа, сжиженных углеводородных газов с температурой рабочей среды до плюс 80°C, а такжетрубопроводов воды и пара до плюс 180°C.

Климатическое исполнение (температура окружающей среды)	Материал корпуса
У1 (от -40 до +40°C)	Ст 20, 25Л
ХЛ1 (от -60 до +40°C)	09Г2С, LCC
УХЛ1 (от -60 до +40°C)	12Х18Н10Т

Класс герметичности кранов — «А» по ГОСТ9544-2005.

Присоединение к трубопроводу — под приварку, фланцевое.

Краны изготавливаются различных модификаций: с ручным управлением, пневмогидроприводами, пневмоприводами, наземной и подземной установки.

Возможна поставка с КОФ и поставка пневмоприводов с индивидуальными ресиверами воздуха.

Тип приводов к шаровым кранам согласовывается с заказчиком.



Наименование детали	Марка материала		
	С	ЛС	НЖ
Корпус	Ст 20	09Г2С	12Х18Н10Т
Шпindelь	20Х13	14Х17Н2	12Х18Н10Т
Пробка (шар)	12Х18Н10Т		
Уплотнение затвора	Фторопласт Ф4		
Уплотнение сальника	Терморасширенный графит		
Прокладка	Терморасширенный графит		

Возможно изготовление кранов шаровых из других материалов по согласованию с заказчиком.

DN 50—1200 мм PN 1,6—40,0 МПа

Применяются в качестве запорного устройства на трубопроводах по транспортировке нефти, нефтепродуктов, природного газа, сжиженных углеводородных газов с температурой рабочей среды до +80°С, а также на трубопроводах воды и пара до +180°С.

Класс герметичности кранов — «А» по ГОСТ9544-2005.

Присоединение к трубопроводу — фланцевое, под приварку.

Краны изготавливаются различных модификаций:

с ручным управлением, пневмоприводами и электроприводами, наземной и подземной установки.

Таблица исполнений

DN	PN	Таблица фигур	Вид установки	Тип привода	Климатическое исполнение (температура рабочей среды)	Материал корпуса		
50— 1200	1,6— 40,0	11с70п	надземный	ручной	У1 от —40 до +180°С	Ст 20, 25Л		
		11с70п-01	подземный					
		11с570п	надземный	редуктор				
		11с570п-01	подземный					
		11с670п	надземный	пневопривод				
		11с670п-01	подземный					
		11с970п	надземный	электропривод				
		11с970п-01	подземный					
		11лс70п	надземный	ручной			ХЛ1 от —60 до +180°С	09Г2С, 20ГЛ
		11лс70п-01	подземный					
		11лс570п	надземный	редуктор				
		11лс570п-01	подземный					
		11лс670п	надземный	пневопривод				
		11лс670п-01	подземный					
		11лс970п	надземный	электропривод				
		11лс970п-01	подземный					
		11нж70п	надземный	ручной	УХЛ1 от —60 до +180°С	12Х18Н9ТЛ 12Х18Н10Т		
		11нж70п-01	подземный					
		11нж570п	надземный	редуктор				
		11нж570п-01	подземный					
		11нж670п	надземный	пневопривод				
		11нж670п-01	подземный					
		11нж970п	надземный	электропривод				
		11нж970п-01	подземный					

Запорные шаровые краны в основном используются в газовой, нефтяной, химической, металлургической, градостроительной, природоохранной, фармацевтической, пищевой и других видах промышленности. Среди них встречаются особые виды кранов, устойчивые к сернистым соединениям, которые применяются в строительстве газопроводов с сильной коррозией, в которых содержатся сульфид водорода и прочие вредные примеси.

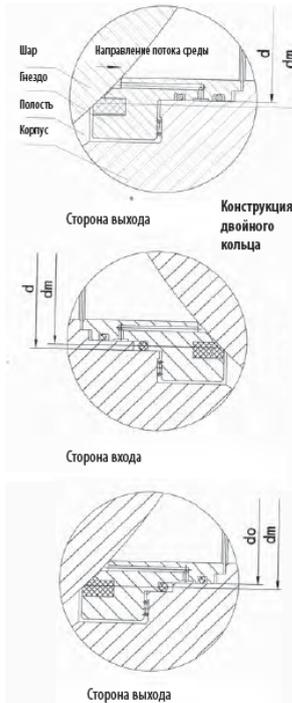
Особенности конструкции запорного шарового крана:

1) ОСОБАЯ КОНСТРУКЦИЯ ГНЕЗДА

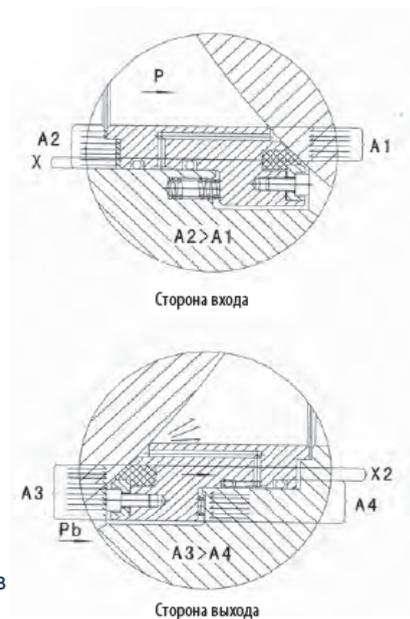
В соответствии с уровнем давления, свойствами среды и требованиями к изоляции, запорные шаровые краны могут иметь различные конструкции уплотнительных колец

• **КОНСТРУКЦИЯ ПЕРЕДНЕГО КОЛЬЦА.** Данная конструкция переднего кольца крана дает возможность двустороннего уплотнения с функцией самовосстановления при переключении крана. Как показано на Рис. унке, уплотнительное кольцо, покрытое полимерным материалом (высокомолекулярный материал из НЕЙЛОНА, МОЛОНА, ДЕЛРИНА или ПОЛИЭФИРЭФИРКЕТОНА) является плавающим. При нагруженной пружине, когда кран закрыт, кольцо всегда остается в тесном соприкосновении с шаром, и таким образом гарантирует отсутствие утечек, как при низком, так и при высоком дифференциальном давлении. Вход: кольцо крана движется вместе с шаром по оси, давление на входе (впускное давление) Р приложенное к А2 создает направленную силу на А1. Поскольку А2 больше, чем А1, А2-А1=Х, таким образом, давление на Х подталкивает кольцо крана к шару. Выход: в случае, если давление внутри полости крана Рb повышается, сила, действующая на А3, будет больше, чем сила, действующая на А4, А3-А4=Х2. Дифференциальное давление, оказываемое на Х2, станет больше силы пружины, и заставит кольцо крана отделиться от шара, а затем кольцо крана снова притянется к шару под действием пружины.

• **КОНСТРУКЦИЯ ЗАДНЕГО КОЛЬЦА.** Поршневой эффект гнезда крана, создаваемый разностью площадей «d» и «dm» (см. Рис. . справа), заставляет прокладочное кольцо гнезда и шар находиться в тесном соприкосновении при среднем положении работы крана



• **КОНСТРУКЦИЯ ДВОЙНОГО КОЛЬЦА.** На входе, поршневой эффект гнезда крана, создаваемый разностью площадей «d» и «dm» заставляет прокладочное кольцо гнезда и шар находиться в тесном соприкосновении при среднем положении работы крана. Со стороны выхода, поршневой эффект, создаваемый разницей площадей «do» и «dm», заставляет прокладочное кольцо гнезда и шар находиться в тесном соприкосновении при среднем уровне давления на среднюю полость корпуса крана.



2) САМОВОССТАНАВЛИВАЮЩАЯ КОНСТРУКЦИЯ

На случай излишнего повышения давления в средней полости, шаровой кран с конструкцией переднего или заднего кольца имеет самовосстанавливающую функцию, в то время как шаровой кран с конструкцией двойного кольца использует вспомогательное устройство снижения давления для нормализации давления.

3) **РЕМОНТ УПЛОТНИТЕЛЬНЫХ КОЛЕЦ** Кран спроектирован с запасным вспомогательным кольцом на случай неполадки в гнезде, как показано на Рис. унке. В случае повреждения кольца в аварийной ситуации, может быть произведена аварийная герметизация путем введения герметизирующего средства через вспомогательную систему герметизации. Кроме того, шток крана может быть также спроектирован с аварийной вспомогательной системой

герметизации.

4) **ПРОТИВОПОЖАРНАЯ КОНСТРУКЦИЯ** При необходимости, согласно условиям работы и по желанию заказчика, шаровой кран может быть спроектирован и иметь противопожарную конструкцию. Противопожарная конструкция шарового крана соответствует стандартам API 607 и JB/T6899. В случае если уплотнительное кольцо повреждено огнем, противопожарная конструкция шарового крана предотвратит выброс веществ, и таким образом, помешает распространению пожара.

5) **АНТИСТАТИЧЕСКАЯ КОНСТРУКЦИЯ** При работе крана трение между шаром и гнездом создает электростатический заряд, который может накапливаться на шаре. Для предотвращения статического разряда, антистатическое устройство размещается на кране для удаления скопившегося статического заряда (как показано на Рис. унке).

6) **ЗАПОРНОЕ УСТРОЙСТВО** Для предотвращения неправильной работы и неожиданного открытия или закрытия крана в результате непредсказуемой вибрации, для полностью открытого и полностью закрытого положения шарового крана с ручным управлением предусмотрено запорное устройство. Такая конструкция особенно оправдана и эффективна в производственных процессах с воспламеняющимися средами, в нефтяной и химической промышленности, а также, когда краны размещаются на улице.

7) **КОНСТРУКЦИЯ ПОЛНОПРОХОДНОГО И ЗАУЖЕННОГО КРАНА** Для удовлетворения различных требований покупателей, у нас имеются как полнопроходные, так и зауженные шаровые краны (как показано на Рис. унке). Внутренний диаметр полнопроходного шарового крана соответствует диаметру трубы для удобства очищения, в то время как зауженные краны сравнительно легче по весу, но их гидродинамическое сопротивление составляет всего лишь 1/7 долю показателя шарового крана с плавающей пробкой того же размера. Таким образом, шаровые зауженные краны обладают большим потенциалом.

8) **СПУСКНАЯ ПРОБКА НА КОРПУСЕ КРАНА** По требованию покупателей или в связи с необходимостью системы, на корпусе шарового крана может быть установлена спускная пробка. В случае если оба конца крана были загерметизированы, избыточное давление в кране может быть снижено при помощи спускной пробки, находящейся на корпусе крана. Помимо функции стопорного и спускного крана, спускная пробка также предназначена для прочистки и удаления отложений из корпуса крана.

9) **АНТИКОРРОЗИЙНЫЕ СВОЙСТВА** Антикоррозионное покрытие наносится на шток, шар, гнездо и внутренние поверхности дна крана из углеродистой стали, все наружные поверхности покрыты специальным химическим составом в соответствии со стандартами ASTM B733 и B656. Для предотвращения коррозии в любых условиях рекомендуется применять краску.

10) **СОПРОТИВЛЕНИЕ ОБРАЗОВАНИЮ И РОСТУ ТРЕЩИН ИЗ-ЗА ВОЗДЕЙСТВИЯ СУЛЬФИДОВ** Материалы, которые входят в соприкосновение с нашими противосульфидными кранами, включая крепежные части, отбираются согласно стандарту NACE MR0175. Строгий контроль и проверка качества согласно требованиям стандартов делают нашу продукцию надежной и конкурентной

11) **УСТРОЙСТВО УДЛИНЕНИЯ ШТОКА** Устройство удлинения штока может быть использовано для шаровых кранов подземной установки Как показано на Рис. унке справа, покупатели должны указать длину необходимого увеличения

(Длина, как правило, представляет собой расстояние от ствола крана до центра устройства).



Structural Features of Fixed Ball Valve

Fixed ball valves are mainly used in the industries of natural gas, oil products, chemicals, metallurgy, urban construction, environmental protection, Pharmaceuticals, foodstuff and etc. Among them, the sulfur-resisting series products are applicable for seriously corrosive natural gas pipeline containing hydrogen sulphide mediums and impurities.

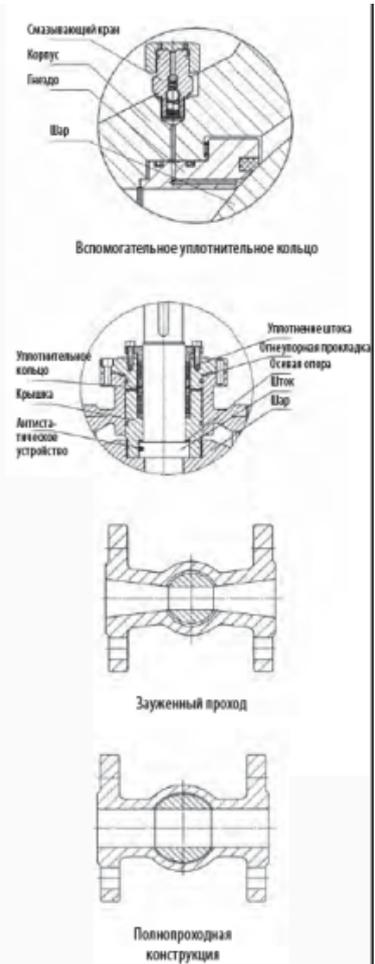
Structural Features of Fixed Ball Valve:

1) **DISTINCTIVE SEATING STRUCTURE** According to the extent of pressure, medium properties and sealing requirements, fixed ball valves may be made to front seal structure, back seal structure, or front-back dual seal structure.

• **FRONT SEAL STRUCTURE**

The front seal structure of valve seat gives the functions of two way seal and

self-relieving function at middle cavity. As shown in the figure, the sealing socket inlaid with appropriate polymeric material (high molecular material of NYLON, MOLON, DELRIN or PEEK) is float. With spring loaded, when closed, the sealing face remains always in close contact with the ball, thus to ensure leak-tightness under whatever high or low differential pressure. Upstream: valve seat moves axially along with the valve, the upstream (inlet) pressure P applied to A2 produces a directional force on A1. As A2 is larger than A1, $A2 - A1 = X$, so the pressure on X will push the valve seat toward the ball to actualize close seal at upstream. Downstream: in case the pressure inside valve cavity P_b rises, the force acted upon A3 will be greater than that upon A4, $A3 - A4 = X2$. The differential pressure formed up on X2 will overcome the spring force and make valve seat separated from ball, and then, the valve seat will be closed to the ball again under spring action.



• **BACK SEAL STRUCTURE** The piston effect at valve seat produced by the area difference between 'd' and 'dm' (see figure on the right) will make seating seal ring and ball closely contacted and sealed under the medium action at the middle cavity of valve body.

• **FRONT-BACK SEAL STRUCTURE** At the inlet inside, the piston effect at valve seat produced by the area difference between 'd' and 'dm' will make seating seal ring and ball closely contacted and sealed under the medium action at upstream. At the outlet side, the piston effect produced by the area difference between 'do' and 'dm' will make seating seal ring and ball closely contacted and sealed under the action of medium pressure at the middle cavity of valve body.



2) SELF-RELIEVING STRUCTURE In case of abnormal rise of pressure at middle cavity, ball valve of single seal structure is provided with self-relieving function, while ball valve of dual seal structure uses the auxiliary pressure relief device on valve body to carry out pressure relief.



3) FIRST AID OF SEAL The valve is designed with an auxiliary seating emergency seal system, as shown in the figure. In case of soft seal damaged, or failure of seal in an emergency circumstances, emergency seal may be effected by injecting in sealant through auxiliary sealing system. If needed, emergency seal assembly can be used to rinse and lubricate the seating area. Plus, valve stem can also be designed with an auxiliary emergency sealing system.

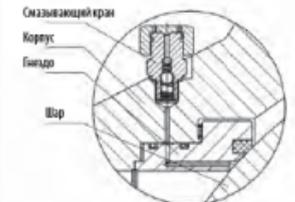


4) FIRE PROTECTION STRUCTURE If requested by working conditions and users, ball valve may be designed to fireproof. The fireproofing design of ball valve is to the standards of API 607 and JB/T6899. In case of soft seal ring burnt in fire, the fire protection structure of ball valve functions to prevent mediums from mass leakage, thus to avoid fire spreading.

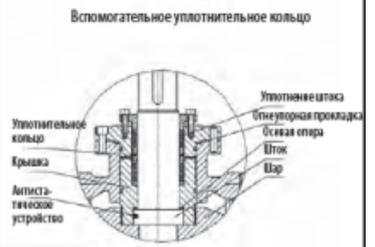
5) ANTISTATIC STRUCTURE When operating the valve, the friction between the ball and seat will produce electrostatic charge that can be accumulated on the ball. To prevent static spark, an antistatic device is placed on the valve to derive the electric charge accumulated on the ball (as shown in the figure).



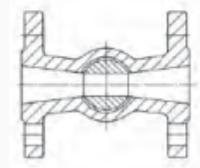
6) LOCKING DEVICE To prevent disoperation and the unexpected open or lose caused by the unpredicted circuit vibration, a locking device is designed at the fully opened and closed positions of hand operated ball valve. This design is proven especially good and effective in the production line of inflammable mediums of petroleum and chemicals, or when valves are mounted outdoors.



7) FULL AND REDUCED BORE STRUCTURE To meet the different requirements of users, we have full and reduced bore ball valves series (as shown in the figure). The inside diameter of full-bore ball valve is in conformity with that of the pipe for the convenience of cleaning, while reduced-bore series ball valve is comparatively lighter in weight, but its fluid resistance is only 1/7 of that of globe valve of the same caliber. So, reduced-bore ball valves boast of broader prospects.



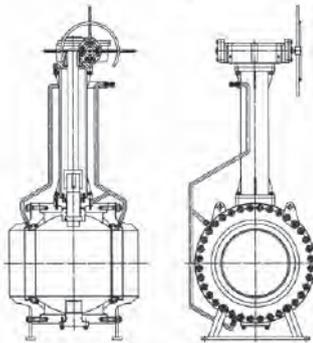
8) DISCHARGE DEVICE ON VALVE BODY If requested by users or by the system, discharge valve may be mounted on the body of ball valve. In case the two ends of valve have been sealed, the pressure in valve will be released through the discharge valve on the body. Besides the function of DBS, this discharge valve also functions to rinse and blow out the deposits inside valve body.



9) CORROSION RESISTANCE Corrosion allowance is left for the design of body thickness, the stem, fixed shaft, ball, seat and bottom cover of carbon steel valve are all chemical plated in surface to ASTM B733 and B656. Use of paint from international co. to deal with all kinds of conditions.

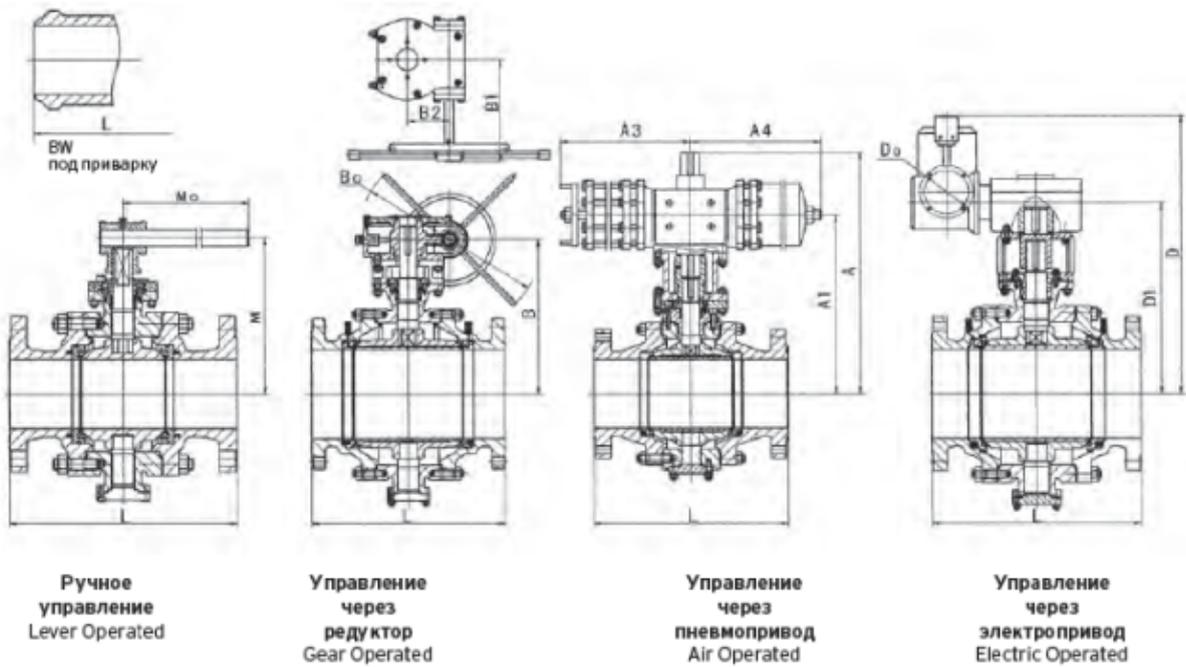


10) SULFIDE STRESS CRACKING RESISTANCE The materials exposed to fluid of our sulfur resisting ball valves, including fastening components, are all selected to NACE MR0175. Rigorous quality control and inspection is implemented in the manufacturing process to make our products conformed to the standard and suitable for vulcanizing conditions.



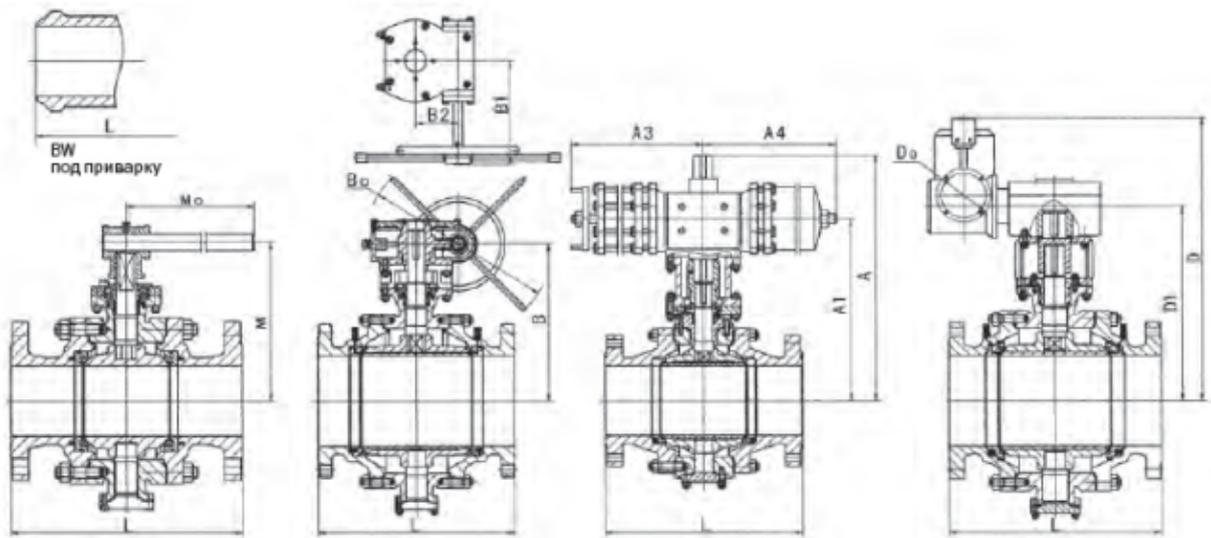
11) EXTENSION BAR DEVICE Extension device may be provided for buried ball valves, which include the extension of valve stem, greasing valve and discharge valve. As shown in the figure on the right, users shall specify the requirements and length to be extended (The length is generally the distance from the center of valve channel to the center of operating device).

Устройство удлинения штока



Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight PN 1,6 MPa CLASS 150

Размер Size		L			d	Ручное управление Lever Operated	Управление через редуктор Gear Operated				Управление через пневмопривод Air Operated				Управление через электропривод Electric Operated			Масса, кг Weight, kg		
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW
50	2	178	216	191	49	107	230	—	—	—	—	217	174	89	181	—	—	—	12	11
65	2½	191	241	203	62	125	400	—	—	—	—	308	248	148	257	—	—	—	16	15
80	3	203	283	216	74	152	400	—	—	—	—	318	258	148	257	—	—	—	22	21
100	4	229	305	241	100	178	650	—	—	—	—	407	322	287	287	—	—	—	35	34
125	5	356	381		125	252	1050	—	—	—	—	480	395	287	287	—	—	—	58	55
150	6	394	457	406	150	272	1050	378	400	200	106	562	457	378	378	554	337	508	74	72
200	8	457	521	470	201	—	—	421	400	200	108	700	595	378	378	606	421	508	205	201
250	10	533	559	546	252	—	—	482	400	200	108	735	630	378	378	667	482	508	322	310
300	12	610	635	622	303	—	—	549	600	330	144	858	728	530	530	734	549	508	460	447
350	14	686	762	699	334	—	—	582	600	330	144	1013	883	530	530	784	582	508	576	536



Ручное управление
Lever Operated

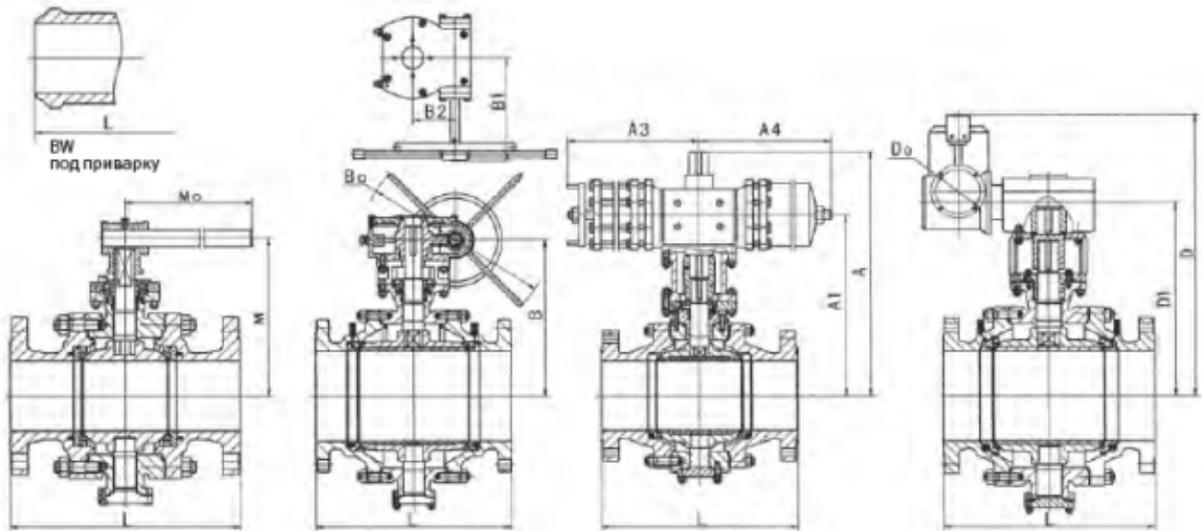
Управление через редуктор
Gear Operated

Управление через пневмопривод
Air Operated

Управление через электропривод
Electric Operated

Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight PN 2,5-4,0 MPa CLASS 300

Размер Size		L			d	Ручное управление Lever Operated		Управление через редуктор Gear Operated				Управление через пневмопривод Air Operated				Управление через электропривод Electric Operated			Масса, кг Weight, kg	
DN	NPS	RF	BW	RTJ	M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW	
50	2	216	216	232	49	107	230	—	—	—	234	174	148	257	—	—	—	15	11	
65	2½	241	241	257	62	125	400	—	—	—	308	248	148	257	—	—	—	24	18	
80	3	283	283	298	74	152	400	—	—	—	343	258	287	287	—	—	—	30	22	
100	4	305	305	321	100	178	650	—	—	—	407	322	287	287	—	—	—	55	45	
125	5	381	381	—	125	252	1050	—	—	—	500	395	378	378	—	—	—	87	69	
150	6	403	457	419	150	272	1050	378	400	200	106	562	457	378	378	522	337	508	118	98
200	8	502	521	517	201	—	—	421	400	200	108	700	595	378	378	606	421	508	255	225
250	10	568	559	584	252	—	—	482	600	330	144	760	630	530	530	667	482	508	370	330
300	12	648	635	664	303	—	—	549	600	330	144	858	728	530	530	751	549	508	533	493
350	14	762	762	778	334	—	—	582	800	370	220	1048	883	680	680	784	582	305	640	600
400	16	838	838	854	385	—	—	687	800	370	220	1319	1154	680	680	938	687	305	1030	930
450	18	914	914	930	436	—	—	730	800	370	220	1369	1224	1455	1455	981	730	305	1542	1402
500	20	991	991	1010	487	—	—	772	800	515	279	1459	1294	1455	1455	1045	772	305	2100	1900
600	24	1143	1143	1165	589	—	—	995	800	515	279	1075	915	1665	1665	1268	995	305	3430	2860
650	26	1245	1245	1270	633	—	—	1022	800	515	279	1249	1089	1665	1665	1375	1071	305	4340	3620
700	28	1346	1346	1372	684	—	—	1088	800	515	279	1140	980	1665	1665	1459	1155	305	4960	4140
750	30	1397	1397	1422	735	—	—	1153	800	570	368	1195	1035	1960	1960	1515	1211	305	5950	4960
800	32	1524	1524	1553	779	—	—	1223	800	570	368	1338	1149	1960	1960	1649	1316	458	6760	5640
850	34	1626	1626	1654	830	—	—	1307	800	570	368	—	—	—	—	1694	1361	458	8280	6900
900	36	1727	1727	1756	874	—	—	1374	960	575	220	—	—	—	—	1883	1433	458	9640	8040
1000	40	1930	1930	—	976	—	—	1468	960	575	220	—	—	—	—	1971	1521	458	11730	9680
1050	42	2032	2032	—	1020	—	—	1532	960	630	295	—	—	—	—	2036	1586	610	16300	13700
1200	48	2388	2388	—	1166	—	—	1670	960	630	295	—	—	—	—	2255	1735	610	20160	16800



Ручное управление
Lever Operated

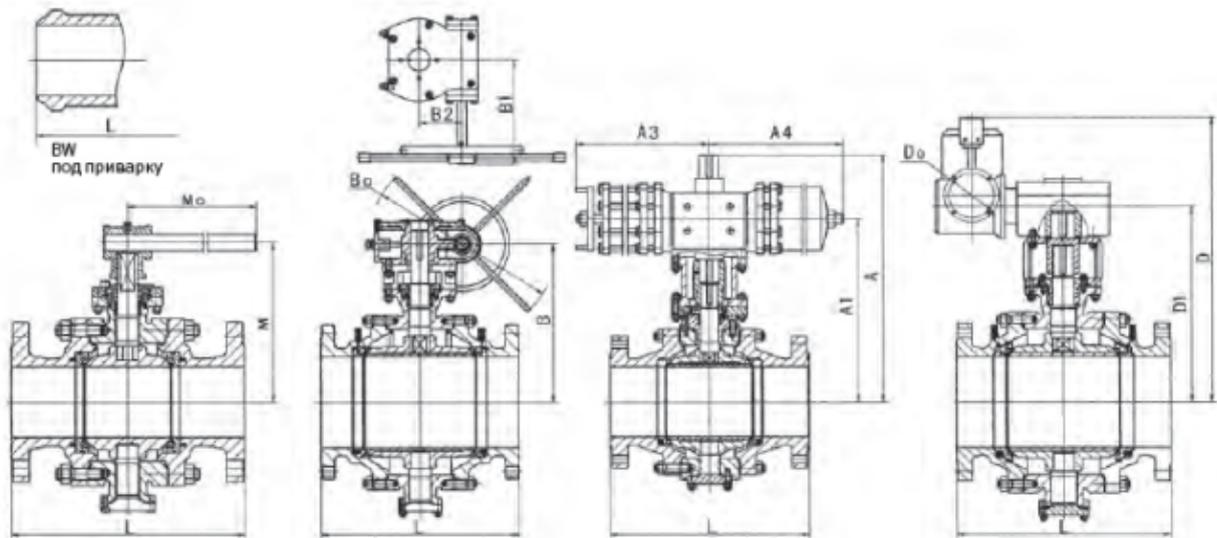
Управление через редуктор
Gear Operated

Управление через пневмопривод
Air Operated

Управление через электропривод
Electric Operated

Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight PN 10,0 MPa CLASS600

Размер Size		L			d	Ручное управление Lever Operated		Управление через редуктор Gear Operated				Управление через пневмопривод Air Operated				Управление через электропривод Electric Operated			Масса, кг Weight, kg	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	WE
50	2	292	292	295	49	107	400	—	—	—	—	234	174	148	257	—	—	—	35	29
65	2½	330	330	333	62	125	650	—	—	—	—	333	248	287	287	—	—	—	38	31
80	3	356	356	359	74	152	650	—	—	—	—	343	258	287	287	—	—	—	55	45
100	4	432	432	435	100	178	1050	—	—	—	—	407	322	287	287	—	—	—	102	78
125	5	508	508	—	125	—	—	—	—	—	—	500	395	378	378	—	—	—	160	120
150	6	559	559	562	150	—	—	389	400	200	108	562	457	378	378	522	337	508	232	182
200	8	660	660	664	201	—	—	449	600	330	144	725	595	530	530	606	421	508	390	310
250	10	787	787	791	252	—	—	497	600	330	144	760	630	530	530	684	482	508	710	590
300	12	838	838	841	303	—	—	550	800	370	220	893	728	680	680	751	549	508	960	790
350	14	889	889	892	334	—	—	582	800	370	220	1048	883	1455	1455	784	582	305	1700	1490
400	16	991	991	994	385	—	—	687	800	370	220	1319	1154	1455	1455	960	687	305	1970	1720
450	18	1092	1092	1095	436	—	—	730	800	515	279	1384	1224	1665	1665	1003	730	305	2180	1830
500	20	1194	1194	1200	487	—	—	780	800	515	279	1459	1294	1665	1665	1045	772	305	3250	2770
600	24	1397	1397	1407	589	—	—	995	800	515	279	1075	915	1665	1665	1328	995	305	4880	4030
650	26	1448	1448	1461	633	—	—	1038	800	515	279	1249	1089	1960	1960	1375	1071	305	5830	4840
700	28	1549	1549	1562	684	—	—	1088	800	570	368	1140	980	1960	1960	1459	1155	305	6700	5610
750	30	1651	1651	1664	735	—	—	1157	800	570	368	—	—	—	—	1661	1211	305	7450	6210
800	32	1778	1778	1794	779	—	—	1190	800	570	368	—	—	—	—	1766	1316	458	8470	7060
850	34	1930	1930	1946	830	—	—	1246	960	575	220	—	—	—	—	1694	1361	458	10360	8640
900	36	2083	2083	2099	874	—	—	1292	960	575	220	—	—	—	—	1883	1433	458	12080	10070
1000	40	2337	2337	—	976	—	—	1361	960	575	220	—	—	—	—	1971	1521	458	15420	12850
1050	42	2387	2387	—	1020	—	—	1423	960	575	220	—	—	—	—	2036	1586	610	18180	15150
1200	48	2540	2540	—	1166	—	—	1568	960	630	295	—	—	—	—	2255	1735	610	25260	21050



Ручное управление
Lever Operated

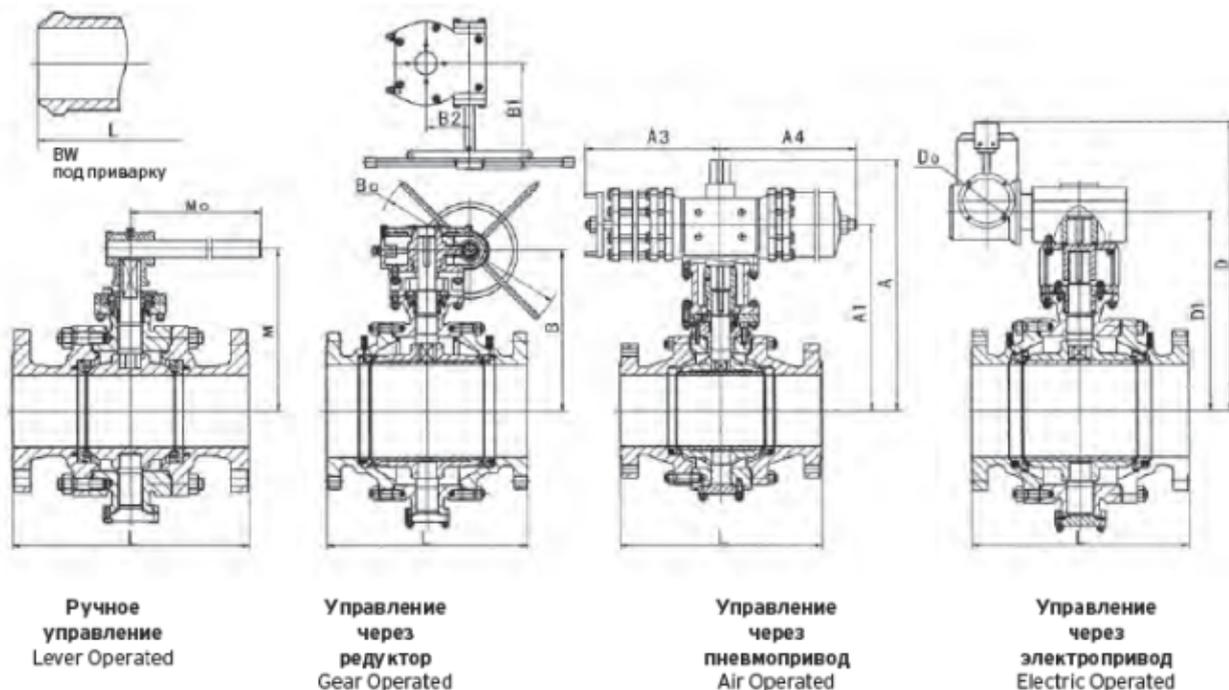
Управление через редуктор
Gear Operated

Управление через пневмопривод
Air Operated

Управление через электропривод
Electric Operated

Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight PN 16,0 MPa CLASS900

Размер Size		L			d	Ручное управление Lever Operated		Управление через редуктор Gear Operated				Управление через пневмопривод Air Operated				Управление через электропривод Electric Operated			Масса, кг Weight, kg	
DN	NPS	RF	BW	RTJ		M	Mo	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF	BW
50	2	368	368	371	49	123	650	—	—	—	—	234	174	148	257	—	—	—	50	40
65	2½	419	419	422	62	136	800	—	—	—	—	308	248	148	257	—	—	—	75	60
80	3	381	381	384	74	—	—	185	400	200	106	343	258	287	287	—	—	—	92	70
100	4	457	457	460	100	—	—	225	400	200	108	427	322	378	378	—	—	—	146	109
125	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	6	610	610	613	150	—	—	389	600	330	144	587	457	530	530	522	337	508	339	264
200	8	737	737	740	201	—	—	449	600	330	144	725	595	530	530	606	421	508	640	540
250	10	838	838	841	252	—	—	497	800	370	220	795	630	680	680	684	482	508	960	800
300	12	965	965	968	303	—	—	550	800	370	220	837	728	1455	1455	822	549	508	1330	1110
350	14	1029	1029	1038	322	—	—	582	800	370	220	1048	883	1455	1455	855	582	305	1640	1370
400	16	1130	1130	1140	373	—	—	687	800	515	279	1314	1154	1665	1665	991	687	305	2240	1910
450	18	1219	1219	1232	423	—	—	730	800	515	279	1384	1224	1665	1665	1003	730	305	2770	2310
500	20	1321	1321	1334	471	—	—	780	800	515	279	1459	1294	1665	1665	1105	772	305	3740	3120
600	24	1549	1549	1568	570	—	—	995	800	515	279	1075	915	1960	1960	1445	995	305	5560	4640
650	26	1651	1651	1674	617	—	—	1038	800	570	368	1249	1089	1960	1960	1521	1071	305	7070	5880
700	28	1753	1753	1775	665	—	—	1088	800	570	368	1140	980	1960	1960	1605	1155	305	8070	6730
750	30	1880	1880	1902	712	—	—	1157	800	570	368	—	—	—	—	1661	1211	305	9680	8070
800	32	2032	2032	2054	760	—	—	1190	960	575	220	—	—	—	—	1766	1316	458	11000	9170
850	34	2159	2159	2188	808	—	—	1246	960	575	220	—	—	—	—	1881	1361	458	13470	11230
900	36	2286	2286	2315	855	—	—	1292	960	575	220	—	—	—	—	1953	1433	458	15700	13090
1000	40	2410	2410	2438	959	—	—	1361	960	630	295	—	—	—	—	1971	1521	458	20040	16700
1050	42	2515	2515	2540	1003	—	—	1423	960	630	295	—	—	—	—	2036	1586	610	23620	19690
1200	48	2620	2620	—	1155	—	—	1568	960	630	295	—	—	—	—	2255	1735	610	32830	27360



Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight PN 25,0 MPa CLASS1500

Размер Size	L				d	Управление через редуктор Gear Operated				Управление через пневмопривод Air Operated				Управление через электропривод Electric Operated			Масса, кг Weight, kg	
	DN	NPS	RF	BW		RTJ	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF
50	2	368	368	371	49	154	400	200	106	259	174	287	287	—	—	—	50	40
65	2½	419	419	422	62	169	400	200	108	333	248	287	287	—	—	—	75	60
80	3	470	470	473	74	187	600	330	144	363	258	378	378	—	—	—	117	82
100	4	546	546	549	100	217	600	330	144	452	322	530	530	—	—	—	216	150
125	5	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—	—
150	6	705	705	711	144	346	800	370	220	587	457	530	530	522	337	508	532	414
200	8	832	832	841	192	384	800	370	220	760	595	680	680	623	421	508	870	677
250	10	991	991	1000	239	452	800	370	220	739	630	1455	1455	755	482	508	1467	1132
300	12	1130	1130	1146	287	512	800	515	279	837	728	1455	1455	822	549	508	2270	1777
350	14	1257	1257	1276	315	561	800	515	279	1043	883	1665	1665	886	582	305	3240	2589
400	16	1384	1384	1407	360	601	800	515	279	1314	1154	1665	1665	1020	687	305	4645	3782
450	18	1537	1537	1559	371	688	800	515	279	1384	1224	1665	1665	1003	730	305	6035	4812
500	20	1664	1664	1686	416	727	800	570	368	1459	1294	1960	1960	1272	772	305	8077	6555
600	24	1943	1943	1972	498	803	800	570	368	1075	915	1960	1960	1445	995	305	12357	9900
650	26	2048	2048	2077	540	853	800	570	368	—	—	—	—	1521	1071	305	14179	11409
700	28	2148	2148	2176	584	938	960	575	220	—	—	—	—	1605	1155	305	16314	12422
750	30	2251	2251	2281	625	1070	960	575	220	—	—	—	—	1661	1211	305	19466	14586
800	32	2346	2346	2380	670	1200	960	575	220	—	—	—	—	1766	1316	458	25728	19993
850	34	2450	2450	2454	720	1310	960	630	295	—	—	—	—	1881	1361	458	31416	24766
900	36	2566	2566	2590	762	1430	960	630	295	—	—	—	—	1953	1433	458	38328	30478

PN 40,0 MPa CLASS2500

Размер Size	L				d	Управление через редуктор Gear Operated				Управление через пневмопривод Air Operated				Управление через электропривод Electric Operated			Масса, кг Weight, kg	
	DN	NPS	RF	BW		RTJ	B	Bo	B1	B2	A	A1	A3	A4	D	D1	Do	RF
50	2	451	451	454	42	174	600	330	144	259	174	287	287	—	—	—	93	70
65	2½	508	508	540	52	198	600	330	144	353	248	378	378	—	—	—	152	—
80	3	578	578	584	62	224	800	370	220	388	258	530	530	7	—	—	215	162
100	4	673	673	683	87	268	800	370	220	452	322	530	530	—	—	—	385	322
150	6	914	914	927	131	371	800	370	220	622	457	680	680	539	337	508	830	755
200	8	1022	1022	1038	179	420	800	515	279	704	595	1455	1455	694	421	508	1435	1105
250	10	1270	1270	1292	223	540	800	515	279	739	630	1455	1455	755	482	508	2220	1720
300	12	1422	1422	1445	265	638	800	515	279	888	728	1665	1665	853	549	305	3050	2370
350	14	1540	1540	1569	241	663	800	515	279	992	883	1455	1455	886	582	305	3350	2610
400	16	1567	1567	1596	276	764	800	570	368	1314	1154	1665	1665	1020	687	305	5375	4397
450	18	1825	1825	1854	311	847	800	570	368	1384	1224	1960	1960	1003	730	305	5800	4870
500	20	1875	1875	1904	343	867	800	570	368	1459	1294	1960	1960	1272	772	305	8612	7035
600	24	2257	2257	2286	413	1060	960	575	220	—	—	—	—	1445	995	305	12747	10875

Астана +7(77172)727-132 Волгоград (844)278-03-48 Воронеж (473)204-51-73 Екатеринбург (343)384-55-89
 Казань (843)206-01-48 Краснодар (861)203-40-90 Красноярск (391)204-63-61 Москва (495)268-04-70
 Нижний Новгород (831)429-08-12 Новосибирск (383)227-86-73 Ростов-на-Дону (863)308-18-15
 Самара (846)206-03-16 Санкт-Петербург (812)309-46-40 Саратов (845)249-38 Уфа (347)229-48-12
 Россия, Казахстан и другие страны ТС доставка в любой город
 единый адрес для всех регионов: akr@nt-rt.ru
www.arkor.nt-rt.ru