Задвижки Клиновые Литые

WEDGED GATE VALVE SERIES

ТУ 3741-010-96455923-2008

• DN 50—1000	• DN 50—1000
• PN 1,6 MPa	• PN 2,5 MPa
30(с,лс,нж)41нж,нж1 30(с,лс,нж)541нж,нж1 30(с,лс,нж)941нж,нж1	30(с,лс,нж)64нж,нж1 30(с,лс,нж)564нж,нж1 30(с,лс,нж)964нж,нж1

• DN 50—800 • PN 4,0 MPa 30(с,лс,нж)15нж,нж1 30(с,лс,нж)515нж,нж1 30(с,лс,нж)915нж,нж1 • DN 50—600 • PN 6,4 MPa 30(с,лс,нж)76нж,нж1 30(с,лс,нж)576нж,нж1 30(с,лс,нж)976нж,нж1

• PN 10,0 MPa 30(с,лс,нж)16нж,нж1 30(с,лс,нж)516нж,нж1 30(с,лс,нж)916нж,нж1

• DN 50—500

• DN 50—500 • PN 16,0; 20,0 MPa 30(с,лс,нж)45нж,нж1 30(с,лс,нж)545нж,нж1 30(с,лс,нж)945нж,нж1

• DN 15—200 • PN 1,6; 2,5; 4,0; 6,3; 10,0; 16,0 MPa 31(с,лс,нж)45нж,нж1 31(с,лс,нж)545нж,нж1 31(с,лс,нж)945нж,нж1 • DN 250, 500 • PN 0,6; 1,0 MPa 30(с,лс,нж)42нж 30(с,лс,нж)46нж

Показатели назначения

Обозначение типа	30cXXнж* 30cXXXнж*		30лсХХнж1* 30лсХХХнж1*	30нжХХнж1* 30нжХХХнж1*
Рабочие среды	аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, не агрессивные к стали 25П. Скорость коррозии не более 0,1 мм/год	нефтепродукты, содержащие сероводород до 0,1%, жидкие и газообразные углеводороды,	аммиак, природный газ, нефть, нефтепродукты, жидкие и газообразные углеводородные среды, скорость коррозии стапи 20ГЛ в которых не более 0,1 мм/год	содержащие сероводород
Температура рабочей среды	от –40°С до +425°С	от –60°С до +565°С	от –60°С до +425°С	от –60°С до +565°С
Условия эксплуатации ГОСТ 15150-69	У1	ухл1	ХЛ1	ухл1
Минимальная температура окружающего воздуха	-40°C	–60°C	–60°C	–60°

Таблица применения арматуры по температуре рабочей среды и окружающего воздуха * XX — с ручным приводом XXX — с механизированным приводом

Ооласть применения	Температура рабочей	среды: от –60°С до +565°С, окружающего воздуха: не ниже –60°С	среды: от -60°C до	Температура рабочей среды: от –60°C до +565°C, окружающего воздуха: не ниже –60°C
Материал корпуса	Сталь 25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ

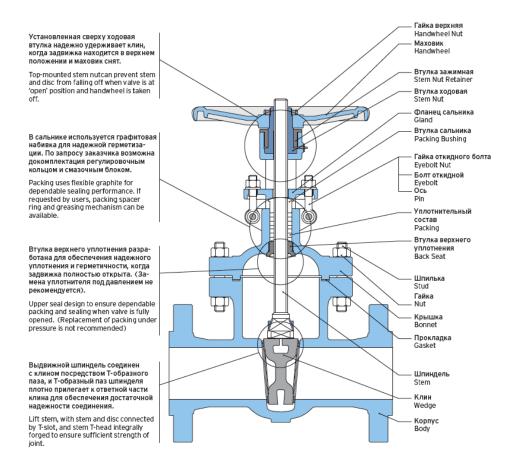
Класс герметичности – «А» по ГОСТ 9544-2005 Возможна поставка с КОФ

www.arkor.nt-rt.ru

Структурная схема задвижки клиновой

Design Characteristics of Wedged Gate Valve

По запросу комплектуется приводом. Если иного не предусмотрено спецификацией. комплектуется маховиком. Drive is made to user's requests. If not specified, handwheel drive will be used.



Болтовое соединение крышки Bolted Bonnet





PN 4,0-6,4



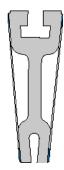
CLASS600-1500 PN 10,0-25,0





Цельный клин имеет простую структуру. Он требует высокой точности угла уплотнительной поверхности, что делает обработку и ремонт сложными, и его может легко заклинить при длительном нахождении в состоянии закрыто.

Solid wedge takes a simple structure. It requires high precision of sealing face angle, making machining and repair difficult, and can be easily wedged under temperature changes



Упругий клин может деформироваться для герметичного прилегания к уплотнительной поверхности кольца корпуса. Обеспечивает надежную герметичность и избавляет затвор задвижки от проблем, вызванных сложностью открытия во время заклинивания при избыточной нагрузке.

H-type flexible single wedge can produce micro-elastic deformation to compensate the deviation arising during thr processing of sealing face angle. Providing sound adaptability to deformation of valve body. Ensuring the dependability of seal and making valve disc away from the problem of being difficult to be opened due to overload fastening

Список материалов для задвижки клиновой

Material List for Cast Steel Wedged Gate Valve

№	Наименование детали	30сХХнж*	30нжХХнж*	30лсХХнж*	30нжХХнж1*
No.	Partname	30сХХХнж*	30нжХХХнж*	30лсХХХнж*	30нжХХХнж1*
<u> </u>					
1	Корпус Body	25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ
2	Клин Wedge	25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ
3	Шпиндель Stem	20X13	12X18H9T	14X17H2	10X17H13M3T
4	Прокладка Gasket		Графлекс	SoftGraphite	
5	Крышка Bonnet	25Л	12Х18Н9ТЛ	20ГЛ	12Х18Н12М3ТЛ
6	Гайка Nut	Ст25	12X19H9T	35X	12X18H9T
7	Болт (шпилька) Stud	Ст35	45X14H14B2M	20X13	45X14H14B2M
8	Втулка верхнего уплотнения BackSeat	20X13	12X18H9T	12X18H9T	10X17H13M3T
9	Уплотнительный состав Packing	ТРГ	TPF	ТРГ	ТРГ
10	Ось Pin	Ст25	12X18H9T	40X	10X17H13M3T
11	Болт откидной Eyebolt	Ст35	45X14H14B2M	40X	45X14H14B2M
12	Гайка откидного болта EyeboltNut	Ст25	12X18H9T	35X	12X18H9T
13	Втулка сальника PackingBushing	ЛС59-1	12X18H9T	ЛС59-1	10X17H13M3T
14	Фланец сальника Gland	Ст20	12X18H9T	09Г2С	10X17H13M3T
15	Втулка ходовая Stemnut	ЛС59-1	ЛС59-1	ЛС59-1	ЛС59-1
16	Втулка зажимная StemNutRetainer	Ст35	40X	40X	40X
17	Maxовик Handwheel	25Л	20ГЛ	20ГЛ	20ГЛ
18	Гайка верхняя HandwheelNut	Ст35	40X	40X	40X

Таблица фигур Figure

30(с,лс,нж)41нж,нж1, 30(с,лс,нж)541нж,нж1, 30(с,лс,нж)941нж,нж1

								и масса & Weight		
Давление PressureMPa	Pasmep	Ma		ie pas	змеры,мм sions, mm			Massa re	Крутящий момент HmTorque,Nm	Cv
r lessuleivir a	SIZEDIN (IIIIII)	L	Н	W	H1	W1	W2	Weight, kg		
	15	130	170	120		_		5		_
	20	150	190	140	_		_	6,5	_	_
	25	160	205	160	_			9	_	_
	32	180	270	180	_		_	12	_	_
	40	200	310	200	630	371	590	26,5	_	_
	50	180/250	358	240	678	371	590	18/29	100	_
	65	265	373	240	693	371	590	33	110	_
	80	210/280	435	280	755	371	590	32/46	120	747
	100	230/300	500	320	820	371	590	42/63	140	1275
	125	325	614	360	934	371	590	108	160	2100
	150	280/350	674	360	994	371	590	82/134	180	3061
PN1,6	200	330/400	818	400	1138	371	590	125/192	190	5635
	250	450	969	450	1409	371	590	273	280	8356
	300	500	1145	560	1588	515	810	379	340	13130
	350	550	1280	640	1755	540	830	590	445	16900
	400	600	1450	640	1902	540	830	849	550	22280
	450	650	1563	720	2141	540	830	907	700	28850
	500	700	1676	720	2276	565	870	958	850	35770
	600	800	1810	800	2474	565	870	1112	1250	52000
	700	900			3046	770	1170	_	3035	74750
	800	1000			3250	770	1170		4373	102240
	900	1100			3509	794	1060	_	5821	130765
	1000	1200	_	$\lfloor - \rfloor$	3873	794	1060	_	7957	174350

		Основ	вные раз	меры і	и масса	Main D	imensio	ns & Weight		
Давление PressureMPa	Размер SizeDN	Основ	ные раз	меры, m W	Macca, кг Weight,	Крутящий момент, Нм	Cv			
	(mm)	L	Н	VV	H1	W1	W2	kg	Torque,Nm]
	15	130	170	120				6		Ι_
	20	150	190	140		_		7		
	25	160	205	160			_	11		<u> </u>
	32	180	270	180	_		_	14		
F	40	200	310	200	630	371	590	20	_	
T I	50	250	358	240	678	371	590	34	110	<u> </u>
Ī	65	265	373	240	693	371	590	36	120	T —
	80	280	435	280	755	371	590	50	130	747
	100	300	500	320	820	371	590	69	150	1275
Γ	125	325	614	360	934	371	590	116	190	2100
	150	350	674	360	994	371	590	141	210	3061
PN2,5	200	400	818	400	1138	371	590	192	280	5635
Γ	250	450	969	450	1409	515	810	207	400	8356
	300	500	1145	560	1588	515	810	400	580	13130
	350	550	1280	640	1750	540	830	631	750	16900
	400	600	1450	640	1902	540	830	900	850	22280
	450	650	1563	720	2141	565	870	1013	1100	28850
	500	700	1676	720	2276	565	870	1166	1350	35770
	600	800	1810	800	2474	565	870	1258	1750	52000
	700	900	_		3046	770	1170		3327	74750
	800	1000	_		3250	770	1170	_	4573	102240
	900	1100			3509	794	1060		6085	13076
	1000	1200	_		3873	794	1060		8580	174350

Таблица фигур Figure

30(с,лс,нж)15нж,нж1, 30(с,лс,нж)515нж,нж1, 30(с,лс,нж)915нж,нж1

Давление PressureMPa	Размер SizeDN (mm)	Основные р	азмерь			Масса, кг Weight,	Крутящий момент, Нм Torque,Nm	Cv		
	15	130	135	120		W1	W2	kg 6	_	-
	20	150	190	140				8	_	
	25	160	205	160	_		_	12	_	
	32	180	270	180	_		_	15	_	
	40	200	310	200	630	371	590	31	_	_
	50	250	371	280	691	371	590	34	120	<u> </u>
ŀ	65	280	393	280	711	371	590	38	130	<u> </u>
	80	310	455	320	775	371	590	51	140	747
	100	350	551	360	871	371	590	81	160	1275
PN4.0	125	400	634	400	948	371	590	128	200	2100
F1N4,0	150	450	708	400	1028	371	590	155	250	3061
	200	550	858	450	1325	371	590	265	340	5635
	250	650	1015	560	1400	515	810	370	500	8356
Γ	300	750	1201	640	1653	515	810	550	800	13130
	350	850	1308	640	1791	540	830	679	1200	16900
	400	950	1483	720	2092	540	830	953	1450	22280
	500	1150	_	_	2465	565	870		1850	35770
	600	1350		_	_	770	1170		2000	52000
	700	1550/1450			_	770	1170		4602	74750
Г	800	1750/1650			_	794	1060		6344	10224

Таблица фигур Figure

30(с,лс,нж)76нж,нж1, 30(с,лс,нж)576нж,нж1, 30(с,лс,нж)976нж,нж1

	Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight													
Давление	Pазмер SizeDN (mm)	Основны	е разме	ры, мі mm		Dimen	Macca, кг Weight, kg	Крутящий момент, Нм Torque,Nm	Cv					
PressureMPa	(11111)	L	Н	W	H1	W1								
	15	170	140	100	_	_	_	7	_	_				
	20	190	140	100	_			9	_					
	25	210	215	180	_		_	12	_					
	32	230	270	180	_		_	16	_					
	40	240	345	200	665	371	590	32	_					
	50	267/250	371	280	790	371	590	39	130	_				
	65	280	393	280	840	371	590	43	140	_				
	80	318/310	455	320	890	371	590	60	150	747				
1 [

PN6,4	100	356/350	551	360	1020	371	590	89	180	1275
	125	400	638	400	1100	371	590	140	250	2100
	150	444/450	718	450	1290	515	810	207	290	3061
	200	533/550	873	560	1475	515	810	327	380	5635
	250	650	1050	640	1500	540	830	467	600	8356
	300	750	1215	640	1820	540	830	590	1200	13130
	350	850		_	2216	565	870	_	1500	16900
	400	950			2838	565	870	_	1800	22280
	500	1150			3320	565	870	_	2200	35770
	600	1350		_	3684	770	1170	_	4317	52000

Таблица фигур Figure

30(с,лс,нж)16нж,нж1, 30(с,лс,нж)516нж,нж1, 30(с,лс,нж)916нж,нж1

	Основные размеры и масса Main Dimensions & Weight Давление Размер Основные размеры, мм Main Dimensions, mm Масса, кт													
Давление	Pазмер Основные размеры, мм Main Dimensions, mm								Cv					
PressureMPa	SizeDN (mm)	L	Н	W	H1	W1	W2	Weight, kg	CV					
	15	170	140	200				6						
	20	190	140	200			_	11						
	25	210	310	280			_	13						
	32	230	320	320				20						
	40	240	360	320	680	371	590	30	_					
	50	250	371	360	810	371	590	50	_					
	65	280	393	400	860	371	590	70	_					
	80	310	455	400	892	371	590	100	747					
PN 10,0	100	350	551	400	1013	371	590	110	1275					
	125	400	638	560	1184	515	810	186	2100					
	150	450	718	560	1250	515	810	250	3061					
	200	550	873	560	1250	540	830	360	5635					
	250	650	1050	640	1650	565	870	485	8356					
	300	750	1215	640	1800	565	870	633	13130					
	350	850	_		2030	565	870		16900					
	400	950			2250	770	1170		22280					
	500	1150	_		_	794	1060		35770					

Таблица фигур Figure

30(с,лс,нж)45нж,нж1, 30(с,лс,нж)545нж,нж1, 30(с,лс,нж)945нж,нж,

	Осно	вные размеры	и масса	Main D	imensions	& Weigh	it		
П	D	М	Cv						
Давление PressureMPa	Pазмер SizeDN (mm)	L	Н	W	H1	W1	W2	Масса, кг Weight, kg	
	15	216	230	200	_	_	_	7	
	20	229	260	200	_	_	_	10	_
	25	254	280	280	_	_	_	14	
	32	280	312	320	_	_	_	21	
	40	305	350	320	670	371	590	26	
	50	368/300	512	360	832	371	590	73	
PN 16.0	65	419/340	560	360	880	371	590	110	
FIN 10,0	80	381/390	585	400	905	371	590	141	747
	100	457/450	631	450	1071	371	590	185	1275
	125	508/525	723	560	1163	515	810	320	2100
	150	610/600	820	640	1170	540	830	462	3061
	200	737/750	990	720	1440	540	830	711	5635
	250	838			_	565	870	_	8356
	300	965			_	565	870	_	13130
	50	350	493	360	813	371	590	68	_
	65	410	535	400	855	371	590	90	
	80	470	576	400	1016	515	810	125	747
PN 20,0	100	550	659	560	1099	515	810	235	1275
F IN 20,0	125	650	710	560	1160	515	810	_	2100
	150	750	790	600	1240	540	830	_	3061
	200	832		_	_	565	870	_	5635
	250	991			_	565	870		8356

DN,mm	РN,МПа	Тип э/п	Время на закрытие,	Крутящий момент, Нм	Масса, кг
50—100		H-A2-05K/B-A2-05K	0,6; 0,8; 1,0	25—60	17/40
150		H-A2-11K/B-A2-11K	1,4	60—100	17/40
200—300		Н-Б1-03/В-Б1-03	1,8; 2,2	100—300	53/67
400	1,6	H-B-03/B-B-03	2,2	250—630	94/137
500	1,0	H-B-19/B-B-12	1,4	630—1000	102/143
600—800		Н-Г-06/В-Г-06	2,0; 2,3; 2,6	1000—2500	210/252
1000		Н-Д-03/В-Д-03	10,2	5000—8500	423/434

1200		Н-Д-09/В-Д-06	8,2	6300—10000	450/450
50—100		H-A2-11K/B-A2-11K	0,6; 0,8; 1,0	60—100	17/40
150—250		Н-Б1-03/В-Б1-03	1,4; 1,8; 2,2	100—300	53/67
300		H-B-03/B-B-03	2,2	250—630	94/137
400	2,5	H-B-19/B-B-12	1,1	630—1000	102/143
500—700		Н-Г-06/В-Г-06	1,7; 2,0; 2,3	1000—2500	210/252
800		Н-Д-15/В-Д-09	8,2	2500—5000	370/370
1000—1200		Н-Д-09/В-Д-11	6,8; 8,2	6300—10000	473/523
50—100		H-A2-11K/B-A2-11K	0,6; 0,8; 1,0	60—100	17/40
150—200		Н-Б1-03/В-Б1-03	1,4; 1,8	100—300	53/67
250		H-B-03/B-B-03	1,8	250—630	94/137
300	4,0	H-B-19/B-B-12	0,9	630—1000	102/143
400—500		Н-Г-06/В-Г-06	1,3; 1,7	1000—2500	210/252
600		Н-Г-03/В-Г-03	3,8	1000—2500	210/252
700		Н-Д-15/В-Д-09	5,0	2500—5000	370/370
50—100		H-A2-11K/B-A2-11K	0,6; 0,8; 1,0	60—100	17/40
150		Н-Б1-03/В-Б1-03	1,3	100—300	53/67
200	6,3	H-B-03/B-B-03	1,5	250—630	94/137
250		H-B-19/B-B-12	0; 8	630—1000	102/143
300—500		Н-Г-03/В-Г-03	2,6; 2,6; 3,2	1000-2500	210/252

Тип и характеристики электроприводов ООО «ГЗ электропривод»,применяемых для комплектации задвижек ЗАО «АРКОР»

DN,mm	РN,МПа	Тип э/п	Время на закрытие, мин.	Крутящий момент, Нм	Масса, кг
50—100	1,6	Г3-А.70	0,5; 0,7; 0,9	70	25
150		ГЗ-А.100	1,4	100	32
200—300		Г3-Б.200	1,5; 1,9; 2,2	200	47
400		Г3-В.600	2,2	600	106
500		Г3-В.900	2,7	900	106
600—800		Г3-Г.2500	3,3; 3,7; 4,4	2500	185
1000		Г3-Д.5000	7,0	5000	260
50—100	2,5	Г3-А.70	0,5; 0,7; 0,9	100	25
150—250		Г3-Б.200	1,4; 1,5; 2,2	200	47
300		Г3-В.600	2,2	600	106
400		Г3-В.900	2,2	900	106
500—700		Г3-Г.2500	2,7; 3,3; 3,7	2500	185
800		Г3-Д.5000	7,0	5000	260
50—100	4,0	ГЗ-А.100	0,5; 0,7; 0,9	100	32
150—200		Г3-Б.200	1,4; 2,2	200	47
250		Г3-В.600	2,2	600	106
300		Г3-В.900	2,2	900	106
400—500		Г3-Г.2500	2,2; 2,7	2500	185
600		Г3-Г.2500	3,3	2500	185
700		Г3-Д.5000	7,0	5000	260
50—100	6,3	ГЗ-А.100	0,5; 0,7; 0,9	100	25
150		Г3-Б.200	1,4; 2,2	200	47
200		Г3-В.600	2,2	600	106
250		Г3-В.900	2,2	900	106
300—500		Г3-Г.2500	2,2; 2,2; 2,7	2500	185